

INNOVATIVE LÖSUNGEN FÜR EINE KLIMASCHONENDE MOBILITÄT VON MORGEN

Unsere Mission ist es, die Luft sauberer zu machen – durch innovative Abgasnachbehandlungssysteme. Unser Unternehmen hat sich auf die Entwicklung und Produktion von Harnstoffdosiersystemen und Thermomanagement-Systemen spezialisiert, die einen entscheidenden Beitrag zur Reduzierung der Stickoxidemissionen aus dem Nutzfahrzeugsektor leisten. Von Deutschland aus steuert Albonair als international agierender Automobilzulieferer sein weltweites Unternehmensnetzwerk mit weiteren Standorten in China und Indien.

Automotive ist Ihre Leidenschaft? Der Kontakt mit nationalen und internationalen Lieferanten und Kollegen bereitet Ihnen Freude? Sie wollen Verantwortung für Ihre Arbeit übernehmen und schätzen Aufgabenvielfalt, flache Hierarchien, persönliche Weiterentwicklung sowie interdisziplinäre Teamarbeit? Dann ist diese Stelle für Sie an unserem **Standort in Dortmund** genau die richtige. Wir suchen zum nächstmöglichen Zeitpunkt einen:

Ingenieur Lieferantenmanagement im Qualitätswesen / Qualitätsingenieur (m/w/d)

Ihre Aufgaben:

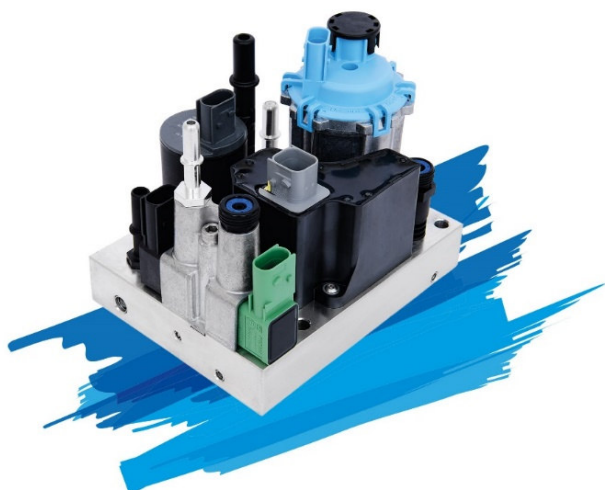
- Lieferantenbewertung hinsichtlich Verfahrenstechnik, Kapazität und Qualitätsfähigkeit vor Serienanlauf
- Durchführung von Potentialanalysen und Prozessaudits beim Lieferanten/intern nach VDA 6.3
- Betreuung von Entwicklungen mit dem Lieferanten/Kunden nach den APQP Richtlinien
- Begleitung des Serienanlaufs beim Lieferanten/Kunden
- Erstbemusterung von Zukaufteilen/Verkaufsteilen, interne Qualitätsvorausplanung
- Lieferantenentwicklung hinsichtlich Qualität, Termintreue, Logistik, Kosten
- Reklamationsabwicklung beim Lieferanten/Kunden
- Ansprechpartner des Lieferanten/Kunden in allen Qualitätsthemen
- Enge Zusammenarbeit mit dem Albonair Einkauf

Ihr Profil:

- Erfolgreich abgeschlossenes Ingenieurstudium mit dem Schwerpunkt Verfahrenstechnik oder eine andere vergleichbare technische Ausrichtung
- Erfahrung im Qualitäts- und Projektmanagement
- Anwenderkenntnisse der APQP- und PPAP-Verfahren der Automobilindustrie
- Versiert in FMEA-Tätigkeit (Durchführung und Moderation)
- Auditerfahrungen nach VDA 6.3 und IATF 16949
- Ausgeprägtes Prozess- und Qualitätsverständnis
- Sehr gute Deutsch- und Englischkenntnisse, grundlegende SAP-Kenntnisse von Vorteil
- Sicheres Auftreten, Teamfähigkeit und Kommunikationsstärke
- Selbstständige, strukturierte und weitsichtige Arbeitsweise, Organisationsfähigkeit
- Internationale Reisebereitschaft (2-3 Reisen/Jahr)

Wir bieten:

- Eine mitarbeiter- und familienorientierte Unternehmenskultur
- Ein kollegiales und freundliches Arbeitsumfeld
- Flexible Arbeitszeiten
- Home-Office möglich
- Eine vielseitige Gesundheitsvorsorge
- Dienstrad Leasing
- Regelmäßige Personalentwicklungsgespräche
- Einen modernen Arbeitsplatz zum Wohlfühlen



Ansprechpartner:

Herr Carsten Müller
Tel. Nr.: 0231-22240-431

www.albonair.com